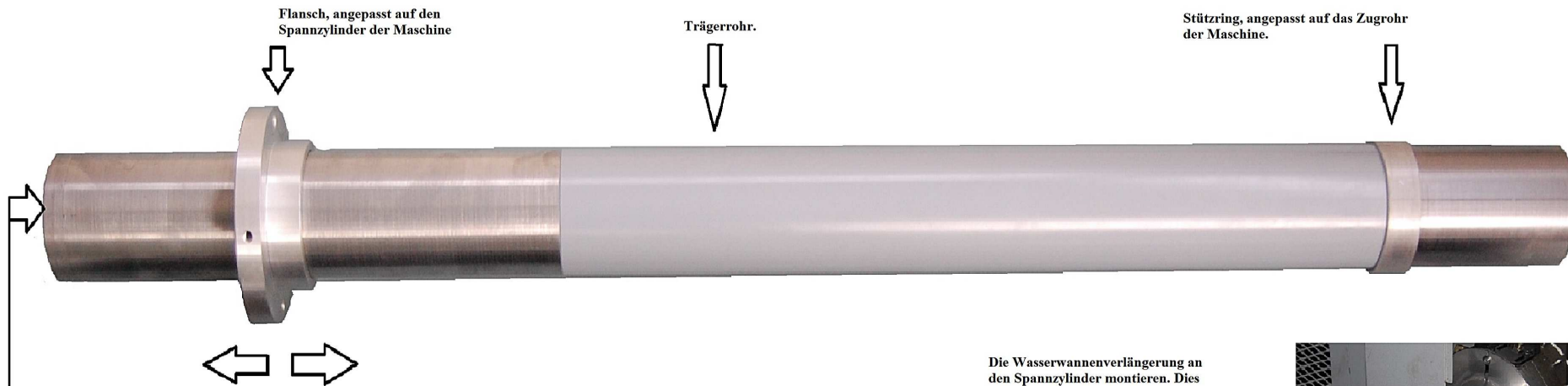


AWS Reduktionsrohr

Alzeyer
Werkzeugmaschinen
Service GmbH



Der Flansch wird lose mitgeliefert, wird vor Ort an der Maschine in Position gebracht und mit den 3 Madenschrauben leicht fixiert. Das Reduktionsrohr wird demontiert, die Position vom Flansch markiert, gelöst und mit z.B. Loctite 638, siehe; www.loctite.de; an der markierten Stelle festgeklebt. Mit den Madenschrauben den Flansch leicht fixieren.

Die Hülsen werden je Ø ausgedreht und in das Trägerrohr gesteckt. Die Anzahl der Hülsen ist von der Länge des Trägerrohrs abhängig. Hülsenlänge 100mm.



Der Flansch wird mit Schrauben am Schaltring befestigt. Im Foto fehlen noch die Schrauben.

Die Wasserwannverlängerung an den Spannzylinder montieren. Dies soll das rotierende Reduktionsrohr gegen Unfallgefahr abdecken.



Die Verlängerung so abschneiden, daß diese ca. 20mm über das Reduktionsrohr hinaus ragt.



Das mitgelieferte Kreissegment einkleben es soll verhindern, daß Kühlwasser ausläuft.

